

REGISTRO PRINCIPAL DE INTERIOR PARA FIBRA ÓPTICA / MAIN INDOOR CABINET FOR OPTICAL FIBER

Ref. 233002



La referencia 233002 es un registro de distribución para mangueras de fibra óptica, utilizado en proyectos FTTH para edificaciones. Está diseñado para ser instalado en la pared del RITI (Recinto de Instalación de Telecomunicaciones Inferior), aunque puede dársele otras ubicaciones.

Internamente dispone de 2 compartimentos:

- El izquierdo, para la estiba de las fusiones procedentes de las fibras ópticas que llevan los servicios a los usuarios.
- El derecho, administra las fibras procedentes de los operadores.

Ambos compartimentos están separados por un panel en el que se pueden alojar hasta 48 adaptadores ópticos SC/APC ref. 233203 (no incluidos), que actúan como punto de unión entre la red del operador y la red del edificio.

Dispone de 2 entradas por la parte inferior para los operadores y de 5 salidas por la parte superior, para la distribución troncal del edificio.

Características:

- 2 compartimentos independientes con puerta y cerradura.
- Panel separador con capacidad hasta 48 adaptadores SC/APC.
- Porta-bandejas abatible para poder trabajar de forma horizontal, que incorpora 4 bandejas independientes y extraíbles, para la estiba de hasta 12 fusiones cada una.
- 4 bandejas de F.O Independientes y abatibles (formato libro), con capacidad para estibar hasta 12 fusiones.
- 2 anclajes metálicos para la sujeción de los elementos centrales de resistencia, previstos en las mangueras de F.O.

En su parte superior dispone de:

- 1 prensa-estopa PG29, preparado para una manguera de F.O con un diámetro máximo de 17mm (48 fibras).
- 4 prensa-estopas PG16, preparados para mangueras de F.O con un diámetro máximo de 8mm (24/12 y 2 fibras).

En su parte inferior dispone de:

- 2 Gomas de acceso, con diámetro de 50mm cada una.

- Dimensiones (Anc x Al x Pr): 454 x 358 x 89 mm.
- Peso : 5,3 Kg.

The ref. 233002 is a distribution cabinet for optical fiber hoses, used in FTTH projects for buildings. It's designed to be placed on the RITI wall (Campus Telecommunications Installation Lower), although it may be given in other locations.

Internally it has 2 compartments:

- *On the left, for stowage of splicers from the optical fibers that carry services to users.*
- *On the right, manages the fibers from operators.*

Both compartments are separated by a panel which can work up to 48 optical adapters SC / APC ref. 233203 (not included), which act as a connection point between the operator network and building network. The unit has 2 inputs at the bottom for operators and 5 outputs at the top, for building distribution.

Specifications:

- 2 separate compartments with door and lock.
- Separator panel with capacity up to 48 adapters SC/APC.
- Folding tray holder to work horizontally which incorporates 4 separate and removable trays, for stowage up to 12 splicers each.
- 4 independent and folding O.F trays (book format), with capacity to stowage up to 12 splicers.
- 2 metal anchors for securing of the core elements of resistance, previstos in O.F hoses.

At the top:

- 1 PG 29 stuffing box, prepared for a O.F hose with a maximum diameter of 17 mm (48 fibers).
- 4 PG16 stuffing box, prepared for O.F hoses with a maximum diameter of 8mm (24/12 and 2 fibers).

At the bottom:

- 2 Access rubbers, 50mm diameter each.

- Dimensions (W x H x D): 454 x 358 x 89 mm.
- Weight : 5,3 Kg.

RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN / RECOMMENDATIONS FOR INSTALLATION

1. **Punto de instalación:** Antes de atornillar el registro a la pared, es necesario tener en cuenta el espacio para poder trabajar cómodamente.

Instalar el registro a una altura accesible, para facilitar las operaciones de fusión.

Installation point: Before screwing the box to the wall, it's necessary to consider the space to work comfortably.

Install the box to an accessible height to facilitate splicers.

2. **Acceso de las mangueras de F.O:** Introducir la manguera de fibra por su correspondiente prensa-estopas. Si se utiliza una manguera de 48 fibras seleccionar el prensa-estopas PG29, para las mangueras de 24 u 12 fibras seleccionar los PG16. Si se utilizan varias mangueras individuales (de 2 fibras), se podrá pasar hasta 15 mangueras por el prensa-estopas PG29 y hasta 4 mangueras por cada uno de los prensa-estopas PG16.

Access O.F hoses: Insert the hose by its corresponding stuffing box. If a 48 fibers hose is used, select the PG29 stuffing box; for hoses 24 or 12 fibers select the PG16. If several individual hoses are used (2 fibers) it may pass until 15 hoses by the PG29 stuffing box and up to 4 hoses for each PG16 stuffing box.

3. **Procedimiento para manguera de 48 fibras:** Introducir 1,5m de manguera a través del prensa-estopas PG29. Retirar la funda de la manguera troncal, dejando una longitud de 1,5m de micromódulos al aire, desde el prensa-estopas. Ahora extraer la funda de cada micro-módulo, dejando 0,20m de protección de micro-módulo desde el prensa-estopas. Fijar la guía de la manguera a la brida metálica para evitar que se retraiga. Empezar a realizar las fusiones de la fibra troncal con los Pig-Tails (ref.232601), dando a estos una longitud de entre 0,7m y 0,45 m. Variar esta medida en función de donde vaya a situarse la fibra sobre la bandeja, así como la altura a la que introducirá el conector de dicho pig-tail.

Hose 48 fibers process: Enter 1,5m hose through the stuffing box PG29. Remove the cover from the trunk hose, leaving a length of 1.5 m wafers air from the stuffing box. Now remove the cover of each micro-module, leaving 0.20m protection micro-module from the stuffing box. Attach the hose guide to the metal cable tie to prevent retracts. Begin to make splicers fiber backbone with Pig-Tails (ref.232601), giving these a length of between 0.7m and 0.45m. Change this measure depending on where it will be placed the fiber on the tray, as well as the height of the connector introduced in pig-tail.

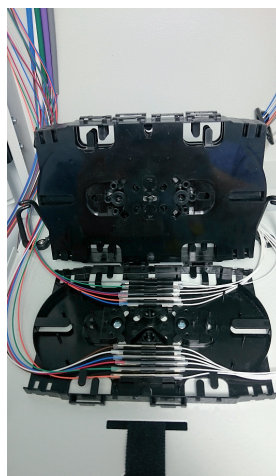
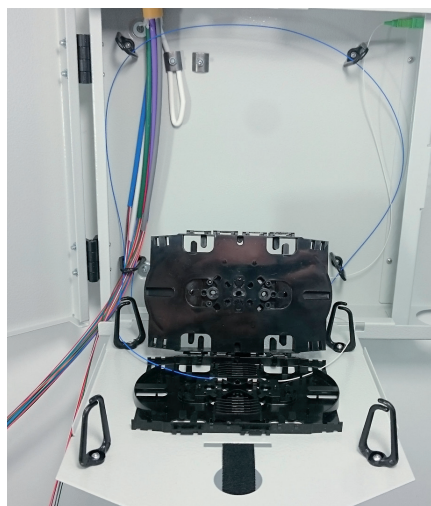


-Realizar una vuelta en el fondo del registro con la fibra (para que quede recogida) y salga directamente a las bandejas de F.O, entrando por su lado izquierdo y saliendo por el derecho (tras

encajar las fusiones en las bandejas). Cada bandeja dispone de una capacidad de hasta 12 fusiones. Empezar la instalación de las fibras siempre por la bandeja inferior, ascendiendo a medida que vaya completando estas.

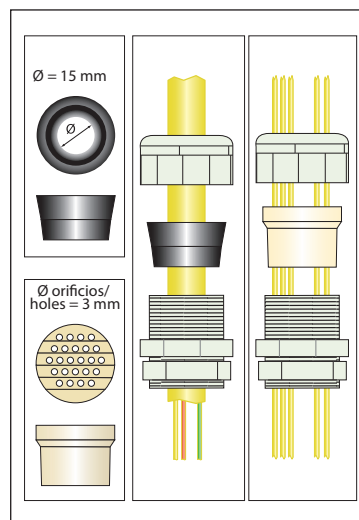
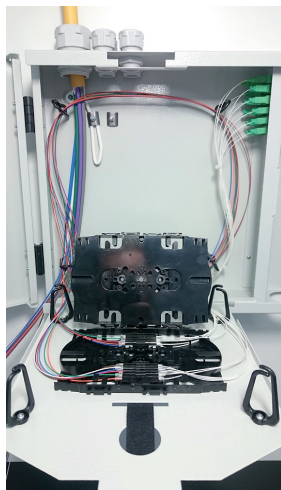
Make a turn at the bottom of the box with fiber (so that it's collected) and exit directly O.F trays, entering through his left side and out the right (after conceding mergers in the trays).

Each tray has a capacity of up to 12 mergers. Start the installation of fiber provided by the lower tray, ascending as you complete them.



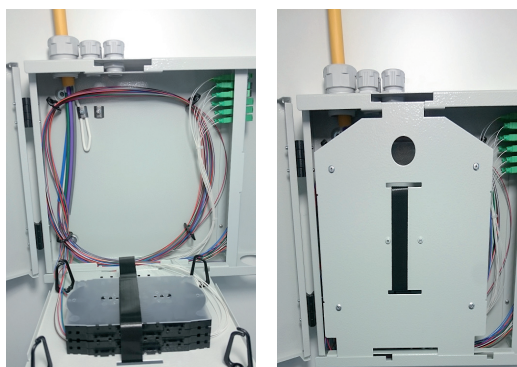
- En la siguiente imagen, se podrá ver una correcta segregación/ estiba de las fibras. Recordar la necesidad de dejar perfectamente identificadas todas las fibras, para posteriores actuaciones.

In the image below, it possible to see a proper stowage of the fibers. Remember the need to make it perfectly identified all fibers, for further actions.



- Una vez finalizadas todas las fusiones, colocar la tapa de la última bandeja, asegurar las bandejas con el velcro y abatir hasta su posición vertical el porta-bandejas.

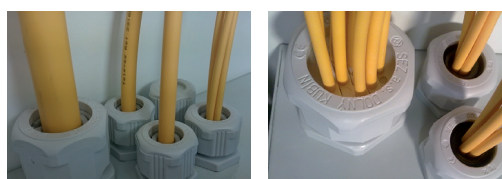
Once completed all splicers, place the lid in the last tray, secure the trays with Velcro and fold down to its upright position the tray holder.



Procedimiento en caso de trabajar con mangueras de 24, 12 o 2 fibras / Process when working with hoses 24, 12 to 2 fibers:

- La manera de actuar con mangueras de 24 o 12 fibras es similar a la indicada para la de 48 fibras, con la única diferencia de que se deberá seleccionar el prensa-estopas PG16. En el caso de mangueras de 2 fibras, se podrá acceder por el PG29 o por el PG16.

The way to work with 24 or 12 fibers hoses is similar to that shown for 48 fiber, with the only difference that the stuffing box PG16 must be selected. In case of 2 fibers hoses, the access can be done by PG29 or PG16





01030596-000

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD ▪ DECLARATION OF CONFORMITY ▪ DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE ▪ DECLARATION DE
CONFORMITE ▪ DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ▪ DEKLARACJA ZGODNOŚCI ▪ KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG ▪ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ
ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ▪ FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE ▪ ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ▪ ةق باطم لآ نايب ▶ <https://doc.televes.com>
